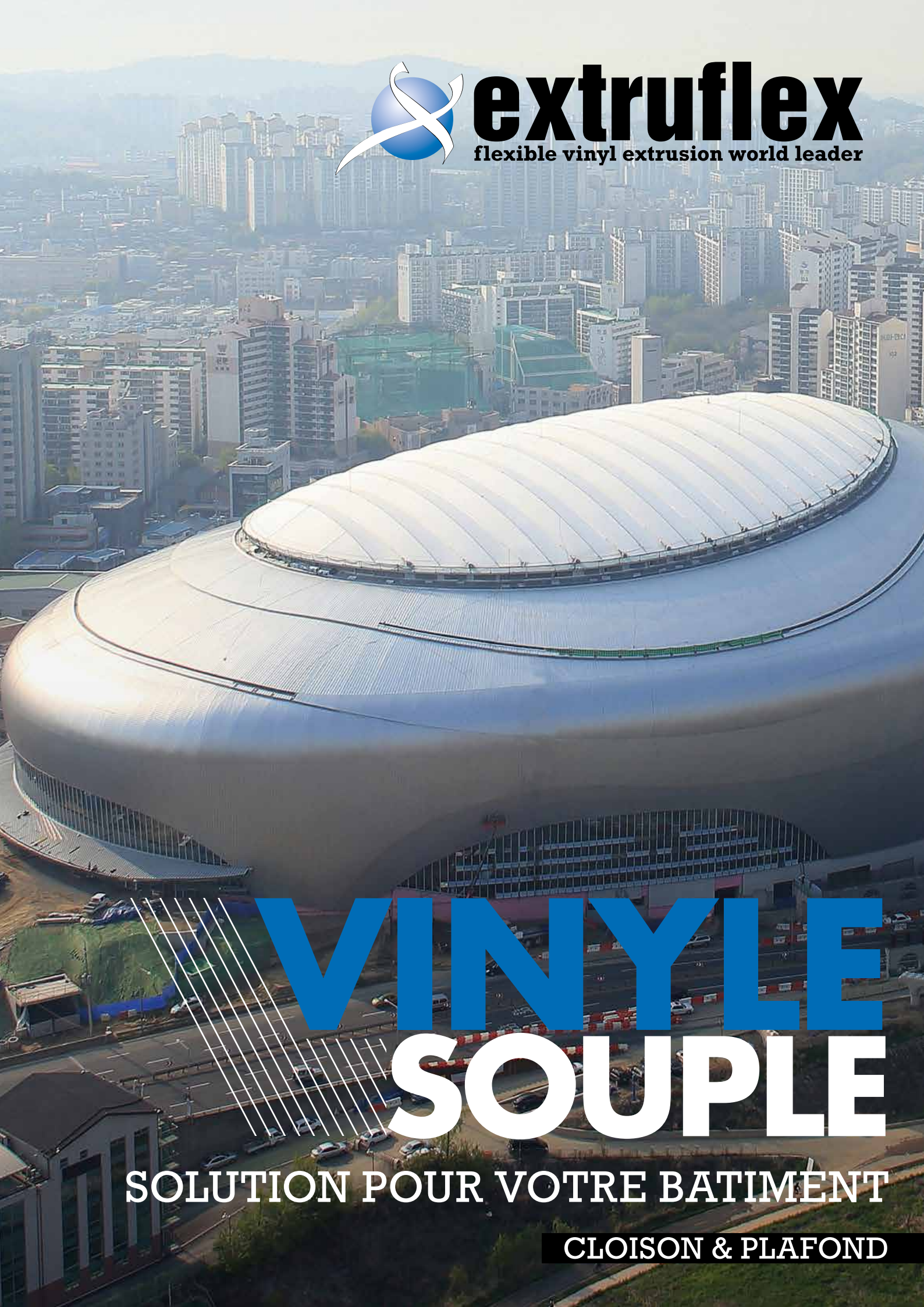




extruflex
flexible vinyl extrusion world leader



VINYLE SOUPLE

SOLUTION POUR VOTRE BATIMENT

CLOISON & PLAFOND

LE VINYLE SOUPLE ISOLE VOTRE BÂTIMENT

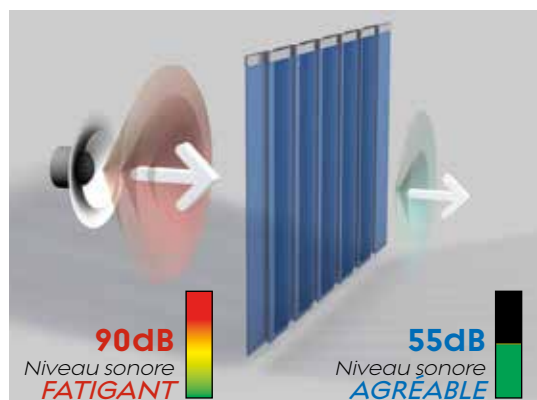
Flexible et transparent, le vinyle souple est un excellent isolant thermique et phonique. Ces qualités rarement combinées dans les matériaux comme le verre, le bois, le métal et autres thermoplastiques, en font un matériau de choix.

/// UNE BARRIÈRE POUR RÉDUIRE LA PROPAGATION DU BRUIT

Le matériau se comporte comme une masse viscoélastique souple capable d'absorber les ondes sonores et d'en dissiper l'énergie sous forme de micro-chaleur par un phénomène d'amortissement visqueux. Cette propriété permet au vinyle souple d'absorber toutes les ondes sonores, en particulier les basses fréquences, mieux que les autres matériaux.

- ✓ Une réduction moyenne de -35dB équivalente au port d'un casque antibruit.
- ✓ 1 à 5mm d'épaisseur suffisent pour obtenir -35dB

Obligation réglementaire à partir du 1 juillet 2017 en France selon le décret n° 2016-798 du 14 juin 2016.



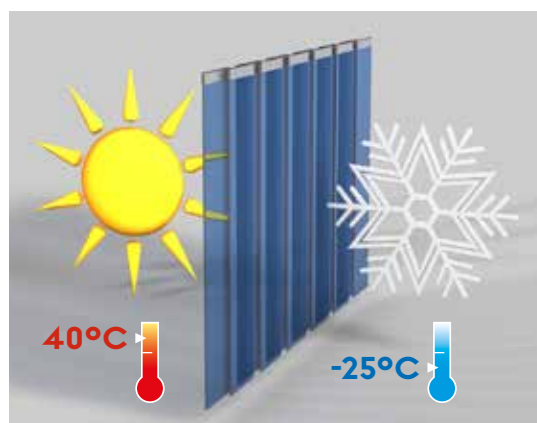
/// LA MEILLEURE SOLUTION POUR L'ISOLATION THERMIQUE

Le vinyle souple est un atout dans votre bâtiment.

Isolation et gain énergétique supérieur à tous les matériaux plastiques (à l'exception du polystyrène).

- ✓ Excellente conductivité (λ) et résistance (R) thermique (similaire à celles du bois) :
 $\lambda = 0,16 \text{ W}\cdot\text{m}^{-1}\cdot\text{°C}^{-1}$
 $R = 30 \text{ m}^2\cdot\text{°C}\cdot\text{W}$ (5mm d'épaisseur)
- ✓ Simple d'installation : Matériau souple, mince et facile à poser
- ✓ Transparence pour une installation sécurisée et la création de cloisons isolantes

Obligation réglementaire à partir du 1 juillet 2017 selon le décret n° 2016-711 du 30 mai 2016 relatif aux travaux d'isolation.



GUILLAUME TEISSEDRÉ – INGÉNIEUR ET RESPONSABLE DU SERVICE R&D, NOUS COMMUNIQUE SON EXPERTISE :

« LE VINYLE SOUPLE EST UN DES RARES MATÉRIAUX PLASTIQUES QUI PUISSE ÊTRE FORMULÉ AFIN DE LUI CONFÉRER LES PROPRIÉTÉS SOUHAITÉES. A LA FOIS EXTRUDEUR ET COMPOUNDEUR, L'ÉQUIPE TECHNIQUE EXTRUFLEX S'EFFORCE DE RÉPONDRE ET DE PROPOSER LES MEILLEURES SOLUTIONS AUX CAHIERS DES CHARGES DE NOS CLIENTS. »

LE VINYLE SOUPLE RENFORCE VOTRE BÂTIMENT

Ignifugé, renforcé, anti-statique, anti-UV, Anti-bactérien, le vinyle souple s'adapte à vos besoins.

/// LE VINYLE SOUPLE IGNIFUGÉ

Le vinyle souple est un matériau naturellement auto-extinguible (qui s'éteint au retrait de la flamme).

Sa résistance au feu peut être augmentée afin de répondre aux différentes exigences internationales demandées dans la construction et le bâtiment: classification EUROCLASS (E, D, C ou B), classification M (M1 à M4), classification B (B1 à B2), classification V (V0 à V2), EN1598, ISO 25890, etc..



Nos produits sont certifiés par des laboratoires spécialisés.



Cabine de test EUROCLASS

/// LA SOLIDITÉ / RÉSISTANCE DU VINYLE SOUPLE

La résistance à l'élongation et à la déchirure peut être renforcée par l'ajout d'une trame en polyester à l'intérieur de la matière afin de répondre aux cahiers des charges les plus exigeants (superstructures, grandes dimensions, installations tendues, charges importantes).

- ✓ Meilleure résistance à la déchirure
- ✓ Meilleure stabilité dimensionnelle sous contrainte

Exclusivité EXTRUFLEX®



/// LES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES DU VINYLE SOUPLE

- ✓ Laize : de 75mm à 2,2m
- ✓ Epaisseur : de 1 à 12mm
- ✓ Transparent ou opaque
- ✓ Température d'utilisation : de -60°C à +50°C
- ✓ Antistatique, Résistant aux UV, surface imprimable, collage facile



LE VINYLE SOUPLE, UNE INSTALLATION FACILE !

METHODES DE MISE EN OEUVRE

Coller

Le PVC souple peut être collé sur lui-même et sur de nombreux plastiques à l'aide de colles spécialisées « vinyle souple » ou au THF (Tetrahydrofurane).

Le collage au THF est recommandé car les deux morceaux de PVC se fondent l'un dans l'autre. Invisible, le collage au THF s'apparente pratiquement à une soudure chimique qui offrira les résistances mécaniques optimales.

Simple et facile, le collage du vinyle permet de confectionner des pièces étanches de géométries et de dimensions variables. Il est recommandé lorsque la surface de collage est importante.

Avantage : Simple, facile et transparent.



Souder

Le vinyle souple peut être facilement et efficacement soudé sur lui-même à chaud ou par hautes fréquences (HF).

Ce procédé, simple et très répandu, permet d'obtenir un collage définitif dès la réalisation de la soudure. Le collage à chaud permet de ne pas déformer les pièces et garder une excellente transparence. Le collage HF permet de réaliser des soudures rapides et automatisées sur de grandes longueurs.

Une bonne soudure assure une bonne étanchéité et des résistances mécaniques maximales dans le temps.

Avantage : Etanchéité, fixation définitive et transparence.

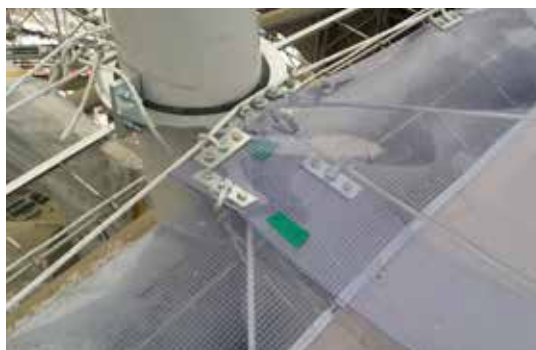


Fixer / Poser

La fixation mécanique de lanières ou de panneaux permet une mise en oeuvre immédiate que les produits soient suspendus ou qu'ils servent à protéger ou à imperméabiliser.

La fixation au moyen d'une plaque et d'une contre-plaque est le moyen le plus solide, rapide et robuste.

Avantage : Fixation locale, haute résistance, possibilité de mise en tension.



APPLICATIONS

Grands projets, hôtels, résidences, data center, centre commerciaux, aéroports, industrie, etc..

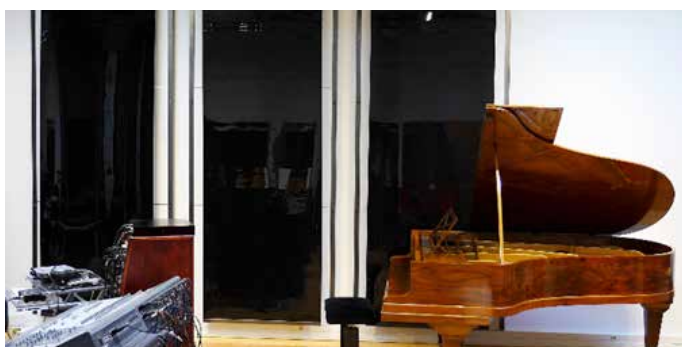
RÉALISATIONS EXTRUFLEX®



Dôme en Vinyle Souple - Stade Sky Dome
Seoul, Corée du Sud



Optimisation acoustique - France Télévision
Paris, France



Optimisation acoustique - Studio GA Record
Maison Alford, France



Cloisons et portes - Centre commercial « Le Millénaire »
Aubervilliers, France



Isolation phonique - Hotel Bristol
Paris, France



Optimisation énergétique - Datacenter Vodafone
France



Portes, cloisons et portiques - Aéroports de Rome (Italie) et de Madrid (Espagne)



Cloisonnement phonique et thermique



Locaux techniques



Portes à vantaux



Portes automatiques

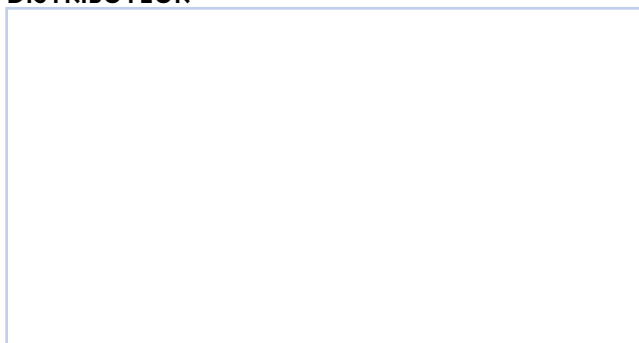


Portes à lanières



Soudure

DISTRIBUTEUR



www.extruflex.com



EXTRUFLEX FRANCE 25, RUE GREFFULHE 92300 LEVALLOIS PERRET / TEL: +33 1 41 49 99 30 / FAX: +33 1 47 59 03 33



EXTRUFLEX UK LTD UNIT 2 J CARLTON ROAD PEN-Y-FAN INDUSTRIAL ESTATE CRUMLIN NP11 4EA / TEL: +44 1495 248548



EXTRUFLEX GERMANY ETTORE BUGATTI STR.13, D - 51149 KÖLN / TEL: +49 220 310 24581 / FAX: +49 220 310 24582



EXTRUFLEX CHINA ASIA PACIFIC N°1 YOUCHENG ROAD, XIAOLAN INDUSTRIAL ZONE, XIAOLAN, ZHONGSHAN, CN - GUANDONG / TEL: +86 760 222 89088 / FAX: +86 760 222 89089



EXTRUFLEX NORTH AMERICA 169 BUSINESS CENTER DRIVE, BIRMINGHAM, AL 35244 / TEL: +1 888 501 1095 / FAX: +1 888 501 1096



EXTRUFLEX DO BRASIL RUA EDUARDO SPRADA, 6520 6 CIC, CURITIBA, PARANÁ, BRASIL, CEP 81.290-110
TEL: +55 41 3026 1232 / FAX: +55 41 3019 2530



GOLVEST THAILAND 69/60 M.6, KINGKAEW RD, RACHATHEWA, BANGPLEE, SAMUTPRAKARN THAILAND, 10540
TEL: +66 2738 4939 / FAX: +66 2738 4928 - 9



GOLDVEST INDONESIA 5J SEMARANG 118 BLOK B-16, SURABAYA - 60174 INDONESIA / TEL: +62 31 5347368 / FAX: +62 31 5481092



EXTRUFLEX RUSSIA 141706 MOSCOW REGION MYTITSCHINSKIY RAYON GRIBKI, DMITROVSKOE SHOSSE,62 - RUSSIA
TEL: +7 985 729 31 91